

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD PARA EL USO CORRECTO DE HERRAMIENTAS DE RECTIFICADO

### MEDIDAS GENERALES DE SEGURIDAD

El uso incorrecto de herramientas de rectificado es muy peligroso.

- Observe siempre la información sobre la herramienta de rectificado y la máquina de rectificado.
- Asegúrese de que la muela es adecuada para la aplicación en cuestión. Revise la muela por posibles daños antes de cada arranque.
- Observe las instrucciones para el manejo y almacenamiento adecuados de la herramienta de rectificado.

Tenga en cuenta los posibles peligros al utilizar herramientas de rectificado y observe las medidas de seguridad recomendadas:

- Contacto físico con la herramienta de rectificado a velocidad de trabajo
- Lesiones por rotura de la herramienta de rectificado durante el uso
- Partículas abrasivas, chispas, gases y polvo generados por el proceso de molienda
- Ruidos

Utilice solo herramientas de rectificado que cumplan con los más altos estándares de seguridad. Estos productos tienen el número respectivo de la norma EN:

- EN12413 para abrasivos hechos de abrasivos unidos
- EN13236 para afilar herramientas con diamantes

Nunca use una rectificadora cuya condición de trabajo sea incorrecta o que contenga componentes defectuosos.

Los empleadores deben realizar una evaluación de riesgos de todos los procesos de molienda para poder tomar las precauciones de seguridad apropiadas. Debe asegurarse de que sus empleados estén adecuadamente capacitados para realizar sus tareas.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

#### Contacto corporal con el producto abrasivo

- Nunca retire los dispositivos de protección conectados a las máquinas y asegúrese de que estén en buenas condiciones y que estén instalados antes de encender la máquina.
- Si la máquina o las piezas de trabajo son de mano, use siempre guantes y ropa adecuada. Se recomienda un grado mínimo de protección según EN388 categoría 2 para guantes.
- Después de apagar la máquina, debe asegurarse de que se detenga por completo antes de dejarla desatendida.

#### Lesión por herramienta rota

- Se debe tener mucho cuidado al manipular herramientas de rectificado, ya que pueden dañarse fácilmente. Antes de usarlos, debe verificar todos los productos en busca de daños.
- Las herramientas de molienda deben almacenarse de tal manera que se eviten las influencias nocivas de la humedad, las heladas y las grandes fluctuaciones de temperatura, así como los daños mecánicos.
- Nunca use herramientas de rectificado más allá de la fecha de caducidad indicada. Los discos de molienda según DIN EN12413 están marcados con una fecha de caducidad. Se expresa por mes y año (por ejemplo, 04/2017) y se encuentra en el anillo de refuerzo alrededor del orificio.
- Observe las advertencias o avisos de seguridad sobre las herramientas de rectificado o su embalaje



No permitido para molienda húmeda



No permitido para rectificado lateral



No lo use si está dañado



Observe las instrucciones de seguridad



Use lentes de seguridad



Use protección auditiva



Usar guantes



Use un respirador

### No presione al cortar, SOLO trabaje con el peso de la máquina!

- Al sujetar, observe la información en la etiqueta o la herramienta de rectificado, p. para sentido de giro o tipo de sujeción.
- Nunca exceda la velocidad máxima de trabajo.
- Asegúrese de utilizar las bridas de sujeción adecuadas y de que estén en buenas condiciones mecánicas y libres de objetos extraños como. B. abrasión por molienda.
- No apriete demasiado la plantilla.
- Después de cada sujeción, realice una prueba de funcionamiento a la velocidad de trabajo durante al menos 30 segundos con la cubierta protectora colocada correctamente. Sostenga la máquina para que los fragmentos no puedan golpearlo si se rompen.
- Nunca retire las cubiertas protectoras de las máquinas y asegúrese de que estén en buenas condiciones y estén instaladas correctamente.
- La pieza de trabajo debe estar sujeta de forma segura y adecuada y el soporte de la pieza de trabajo debe estar colocado de manera correcta y firme.
- Arranque la máquina solo si no hay contacto entre la pieza de trabajo y la herramienta de rectificado.

### Partículas abrasivas, chispas, polvo y vapores

- La inhalación del polvo de molienda puede provocar daño pulmonar.
- Todos los procesos de molienda en seco deben estar equipados con sistemas de extracción adecuados
- No utilice herramientas de pulido cerca de materiales combustibles.
- Se recomienda el uso de respiradores según EN149 para la molienda en seco, incluso si hay sistemas de succión.
- Se deben colocar capuchas o cubiertas protectoras para que conduzcan chispas y partículas abrasivas lejos del cuerpo.
- Se necesitan medidas adicionales para proteger a las personas cercanas.
- La protección ocular se recomienda generalmente para todos los procesos de rectificado. Se recomiendan anteojos de seguridad o protección facial para la molienda a mano alzada.
- Se recomienda protección para los ojos con un factor de protección mínimo de EN166 grado B.